Мастика приклеивающая ТЕХНОНИКОЛЬ №27

Описание продукции:

Мастика приклеивающая ТЕХНОНИКОЛЬ № 27представляет собой многокомпонентную однородную массу, состоящую из битума, минерального волокна, минеральных наполнителей, растворителя и технологических добавок.

Область применения:

Мастика приклеивающая ТЕХНОНИКОЛЬ № 27предназначена для приклеивания плит из экструзионного пенополистирола к битумным, битумно-полимерным изоляционным материалам, а также к бетонным поверхностям в системах изоляции фундаментов. Расход: при нанесении полосами 0,6-1 кг/м², при нанесении точками 0,5-0,8 кг/м². При укладке плит на гидроизоляционный слой, имеющий в качестве защитного слоя пленку, её требуется удалить при помощи пропановой горелки.

Производство работ:

Работы производить при температуре от -5°С до +40°С. При температуре ниже +5°С мастику необходимо предварительно выдержать при комнатной температуре не менее суток. Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Не применять внутри жилых помещений.

Хранение:

Хранить в сухом, защищенном от света месте при температуре от -20°С до +30°С. Гарантийный срок хранения — 18 месяцев.

Транспортировка:

Мастику транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Мастика должна транспортироваться при соблюдении правил транспортирования легковоспламеняющихся материалов.

Сведения об упаковке:

Металлические евроведра по 22 кг / 18 кг.

Таблица Характеристик материалов

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Прочность сцепления с основанием: - с бетоном - с металлом	МПа	не менее	0,1 0,1	ГОСТ 26589-94
Прочность на сдвиг клеевого соединения	кН/м	не менее	0,1	-||-
Массовая доля нелетучих веществ	%	не менее	80-90	ГОСТ 31939-2012 (ИСО 3251:2008)
Вязкость при 23±2^{0}С	мм	-	25-35	п. 4.10 ТУ 5775-039-72746455-2010 с изм. 1
Теплостойкость	^{0}С	не менее	90	ГОСТ 26589-94